

# H. AUGUST MÜLLER e.K.

## SCHRAUBENSICHERUNGSLACK

H. August Müller e.K.  
Inh. Andrea Scholze  
Schildgasse 26 90403 Nürnberg  
T +49 (0) 911 226 278  
F +49 (0) 911 202 760 0  
[info@schraubensicherungslack.de](mailto:info@schraubensicherungslack.de)  
[www.schraubensicherungslack.de](http://www.schraubensicherungslack.de)

### TECHNISCHES DATENBLATT FÜR SCHRAUBENSICHERUNGSLACK ZK1003

---

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Nitrocellulose- / Alkydharz-Kombination
	<b>Farbton</b>	Nach RAL 3001 / RAL 1021 / RAL 5012 / RAL 6010 / RAL 7011
	<b>Glanzgrad visuell</b>	matt
	<b>Lieferviskosität</b>	4500 - 6500 m Pas. / Sp. 5
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,1 g / ml + / - 0,2
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	55 % + / - 3
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	370 ml / kg + / - 20
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	64 bis 72 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	14,0 bis 15,5 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“

---

#### Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Herstellerdatum ist auf dem Produktetikett angegeben. Die Mindesthaltbarkeit beträgt 18 Monate ab Lieferdatum. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

# H. AUGUST MÜLLER e.K.

## SCHRAUBENSICHERUNGSLACK

H. August Müller e.K.  
Inh. Andrea Scholze  
Schildgasse 26 90403 Nürnberg  
T +49 (0) 911 226 278  
F +49 (0) 911 202 760 0  
[info@schraubensicherungslack.de](mailto:info@schraubensicherungslack.de)  
[www.schraubensicherungslack.de](http://www.schraubensicherungslack.de)

### TECHNISCHES DATENBLATT FÜR SCHRAUBENSICHERUNGSLACK ZK1003

#### Verarbeitung und Anwendung

##### Verarbeitung

50g Tube mit Kanüle tropfenweise auftragen, größere Mengen gut aufrühren.

##### Untergründe

Stahl, Edelstahl, Aluminium nach vorheriger Prüfung - Zink und verzinkte Untergründe

##### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

##### Aufbauvorschlag

Untergrund: Stahl Decklack: Schraubensicherungslack ZK 1003, diverse Farben

##### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

##### Trocknung

Staubtrocken:	Lufttrocknung bei 20°C nach 20 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 30 Min	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 6 Tagen	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)
Ofentrocknung:	bis 50°C möglich	(Objekttemperatur)
Dauergebrauchstemperatur:	max. 130°C	(ausgenommen bei Zink und verzinkten Untergründen)

##### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

##### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

#### Spezielle Hinweise

##### Prüfbedingungen

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf ZK1003, signalrot. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014. Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Überarbeitet vom Hersteller 10. Januar 2019/ Version 4 / Druckdatum 10.01.2019

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unseres Produktes erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Unser Hersteller ist zertifiziert nach: ISO/TS 16949: 2002 EMAS II